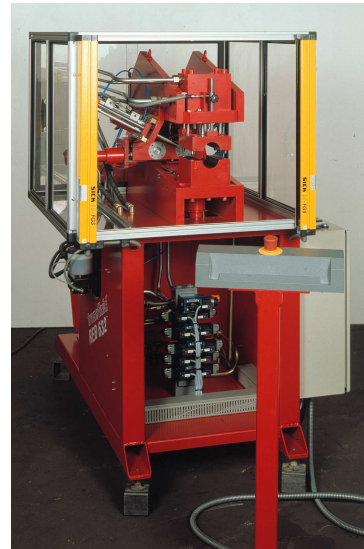




Maszyny do formowania końców rur



Maszyny do formowania końców rur typu „REB”

Wykonywanie operacji kształtowania, zwężanie, rozszerzanie, zwijanie obrzeży

Dane Techniczne				
	REB 420	REB 632	REB 645	REB 660
Średnica rur [mm]	3-20	6-32	6 – 45	6 – 60
Siła formująca [kN]	64	98	147	240
Siła zacisku [kN]	64	98	147	240
Długość formowania [mm]	60	80	90	100
Dodatkowy stopień formujący	Dodatkowe wyp.	Dodatkowe wyp.	Dodatkowe wyp.	Dodatkowe wyp.
Czas trwania cyklu [sek]	3,0	4,0	6,0	9,0
Czas trwania cyklu prze dodatkowym stopniu formującym [sek]	2,0	3,0	4,0	5,0



Maszyny do kształtowania końców rur serii „SRM”:
wytaczanie zgrubień i wywijanie obrzeży

Dane Techniczne			
	SRM 622-E	SRM 1550-E	SRM40115-E
Średnica rur [mm]	4-22	15-50	40-115
Grubość ścianki [mm]	1,0	1,5	2,0
Obroty [min]	30-1400	200	90
Czas trwania cyklu [sek]	4-10	8-14	10-20

Walcarki rotacyjne do kształtowania końców rur serii „UMR”

Dane Techniczne				
	UMR 628-HA	UMR 642-HO	UMR 665-HA	UMR 30115-HA
Średnica rur [mm]	6-28	6-42	6-65	30-115
Grubość ścianki [mm]	2,5	4,0	5,0	4,0
Obroty [min]	603	200	95	70
Czas trwania cyklu [sek]	4-8	4-10	6-12	8-20

Maszyna do gratowania końców rur, typ RE 642

Dane Techniczne			
	RE 616	RE 642	RE 2060
Średnica rur [mm]	6-20	6-42	20-60

Maszyny do przed-montażu złączy z jednokrotnym lub wielokrotnym zacinaniem pierścieni serii „VS”

Dane Techniczne		
	VS 628 D	VS 642 D
Średnica rur [mm]	6-28	6-42

Maszyna do rozchylania końców rur serii „BG”

Dane Techniczne	
	BG 642
Średnica rur [mm]	6-42
rozchylanie	37°