



## Transfluid seria K Kompaktowe giętarki trzpieniowe



DB 642 K

Dane Techniczne				
	DB 642 K	DB 648 K	DB 2060 K	DB20101K
<b>Srednica rur [mm]</b>	6-42	6-50	6 – 76,1	20 – 101,6
<b>Grubość ścianki - stal węglowa/stal nierdzewna [mm]</b>	5,0 / 3,0	4,0 / 3,0	3,0 / 1,65	3,5
<b>Kąt gięcia</b>	180°±10°	180°±10°	180°±10°	180°±10°
<b>Promień gięcia [D]</b>	1,5	1,5	1,5	1,5
<b>Max promień gięcia [mm]</b>	85	125	150	205
<b>Wysokość osi gięcia [mm]</b>	1050	1050	1050	1050
<b>Profil kwadratowy [mm]</b>	25x25x3,2	40x40x3,0	50x50x4,0	80x80x3,0
<b>Profil prostokątny gięcie wzdłuż boku „A” (łatwe) [mm]</b>	35x25x3,2	25x50x3,0	25x60x3,5	60x80x5,0
<b>Profil prostokątny wzdłuż boku „B” (trudne) [mm]</b>	25x35x3,2	50x25x3,0	60x25x3,5	80x60x5,0
<b>Czas gięcia 90° [sek.]</b>	7 sek.	8 sek.	8 sek.	9 sek.
<b>Długość użyteczna [mm]</b>	3048	3048	3048	3048



**DB 642 K**

Uruchamianie operacji przyciskiem ręcznym lub pedałem  
 Kierunek gięcia zgodny z ruchem wskazówek zegara  
 Wpuszczany wałek do uzyskiwania małych promieni gięcia  
 Zmiana promienia gięcia w zakresie od 1,5 x średnica rury  
 Ręczne ustawianie narzędzi gnących  
 Automatyczne mocowanie narzędzi gnących  
 Wszystkie operacje z napędem hydraulicznym  
 Standardowe elementy układu hydraulicznego  
 Maszyna ruchoma, na kołach  
 Możliwość wyboru 1 z 8 zaprogramowanych kątów gięcia – przełącznikiem  
 Wprowadzanie wartości kąta gięcia z klawiatury, z rozdzielczością 0,1°  
 możliwość porównywania wartości bieżącej i zadanej kąta gięcia z odczytem na wyświetlaczu cyfrowym

**DB 648 K**

Uruchamianie operacji przyciskiem ręcznym lub pedałem  
 Kierunek gięcia zgodny z ruchem wskazówek zegara  
 Wpuszczany wałek do uzyskiwania małych promieni gięcia  
 Zmiana promienia gięcia w zakresie od 1,5 x średnica rury  
 Ręczne ustawianie narzędzi gnących  
 Automatyczne mocowanie narzędzi gnących  
 Wszystkie operacje z napędem hydraulicznym  
 Standardowe elementy układu hydraulicznego  
 Maszyna ruchoma, na kołach  
 Możliwość wyboru 1 z 8 zaprogramowanych kątów gięcia - przełącznikiem  
 Wprowadzanie wartości kąta gięcia z klawiatury, z rozdzielczością 0,1°  
 możliwość porównywania wartości bieżącej i zadanej kąta gięcia z odczytem na wyświetlaczu cyfrowym

**DB 2060 K**

Możliwość wyboru jednego z 8 zaprogramowanych kątów gięcia przełącznikiem  
 Ustawianie wartości kąta gięcia klawiaturą z rozdzielczością 0,1°  
 Porównanie zadanej i rzeczywistej wartości kąta gięcia  
 Obserwacja wartości kąta na wyświetlaczu cyfrowym  
 Uruchamianie operacji przyciskiem ręcznym  
 Długość matrycy zaciskowej 330 mm  
 Kierunek gięcia zgodny z ruchem wskazówek zegara  
 Wpuszczany wałek do uzyskiwania małych promieni gięcia  
 Zmiana promienia gięcia w zakresie od 1,5 x średnica rury  
 Ręczne ustawianie narzędzi gnących  
 Automatyczne mocowanie narzędzi gnących  
 Wszystkie operacje z napędem hydraulicznym  
 Standardowe elementy układu hydraulicznego  
 Maszyna ruchoma na kołach  
 Napęd elektrohydrauliczny

**DB 20101 K**

Uruchamianie operacji przyciskiem ręcznym  
 Długość matrycy zaciskowej 370 mm  
 Kierunek gięcia zgodny z ruchem wskazówek zegara  
 Wpuszczany wałek do uzyskiwania małych promieni gięcia  
 Zmiana promienia gięcia w zakresie od 1,5 x średnica rury  
 Ręczne ustawianie narzędzi gnących  
 Automatyczne mocowanie narzędzi gnących  
 Wszystkie operacje z napędem hydraulicznym  
 Standardowe elementy układu hydraulicznego  
 Maszyna stacjonarna  
 Możliwość wyboru jednego z 8 zaprogramowanych kątów gięcia przełącznikiem  
 Ustawianie wartości kąta gięcia klawiaturą z rozdzielczością 0,1°  
 Porównanie zadanej i rzeczywistej wartości kąta gięcia  
 Obserwacja wartości kąta na wyświetlaczu cyfrowym  
 Napęd elektrohydrauliczny



**t**  
**transfluid**  
 tube processing machines

**HEG**