



Prasy poziome szwajcarskiej firmy Stierli-Bieger



Dane Techniczne								
	85 SB	120 HE	200 HE	300 HE	700 HE	1200 RP	2000 RP	3000 RP
Ciśnienie robocze [kN/t]	85/8,5	120/12	200/20	300/30	700/70	1200/120	2000/20	3000/30
Wysokość narzędzia [mm]	100	130	130	200	300	300	600	850
Posuw [mm]	0-120	0-170	0-220	0-300	0-350	0-450	0-550	0-550
Gięcie płaskownika [mm]	100/12	130/12	130/16	200/16	300/20	300/40	300/50	300/50
Gięcie rur instalacyjnych	3/8" -1"	3/8"-1 1/2"	3/8"-1 1/2"	3/8"-2"	3/8"-2"	3/8"-3"	3/8"-4"	3/8"-4"
Prędkość natarcia [m/min]	1,0	1,0	0-1,3	0-1,3	0-0,9	0-0,6	0-0,6	0-0,6
Waga [kg]	240	420	800	800	2200	5200	6800	12500
Wymiary [mm]	870/400	1050/650	1200/750	1250/850	1960/1010	3100/1700	3250/1700	4200/1640

Maszyny szwajcarskiej firmy Stierli-Bieger są bardzo wydajnymi prasami poziomymi. Solidna stalowa konstrukcja zapewnia długą żywotność i nienaganną pracę. Uchwyt narzędziowy pozwala na realizację wielu zróżnicowanych zadań przy pomocy jednej maszyny (kształtowanie, gięcie i prostowanie płaskowników i rur), dodatkowo wzmocniony jest stalowym płaskownikiem. Maszyna posiada duży stół roboczy, który zapewnia swobodę przy dużych elementach. Maszyna wyposażona jest w bezobsługowy cylinder hydrauliczny, Ogranicznik posuwu realizowany jest przez specjalny system elektrohydrauliczny z podziałką i znacznikiem zera. Sterowanie odbywa się za pomocą włącznika nożnego bądź sterownika ręcznego.

Giętarka Stierli-Bender 700 NC z ekranem dotykowym

Giętarka Stierli-Bieger 700 NC jest wysokowydajną maszyną o zróżnicowanych możliwościach oraz nowoczesnym układzie sterowania. Instrukcje pojawiające się na ekranie ułatwiają obsługę urządzenia. Układ sterowania NC pozwala na zapamiętanie do 200 programów po 10 położeniach odniesienia w każdym. Maszyna jest łatwa w programowaniu, a ustawione 1 raz położenia odniesienia mogą być wprowadzone do pamięci układu sterowania przez naciśnięcie odpowiedniego przycisku. Ten sposób programowania można porównać do procesu „uczenia” maszyny sposobu i kolejności wykonywania potrzebnych czynności.

Zaprogramowane posuw narzędzi mogą być, w miarę potrzeb, krokowo korygowane z rozdzielczością +/- 0,1 mm, co pozwala uwzględniać tolerancje wynikające ze zmieniających się właściwości materiału.

Wysokość uchwytu (nośnika) matrycy wynosi 300 mm, przy średnicy uchwytu stempla 120 mm – co pozwala na wykonywanie różnorodnych rodzajów gięć oraz umożliwia szybka i prostą wymianę narzędzi. Duże wymiary stołu roboczego pozwalają na łatwe wyginanie elementów o większych rozmiarach, a sama konstrukcja maszyny jest stabilna – zachowując jednocześnie mobilność.

Specjalny układ prowadzenia i smarowania cylindra hydraulicznego (bez otwartych przestrzeni gniazd i przewodnic) umożliwia bezobsługową eksploatację. Maszyna może być sterowana pedałem nożnym lub ręcznie z konsoli zdalnego sterowania.



Stierli-Bieger
CH-6210 SURSEE-SWITZERLAND

HEG

Ul. Południowa 25 71-001 Szczecin tel.: +48 91 4358757

fax: +48 91 4358754

www.heg.pl